

ASUNTO: ACTA DE JUNTA DE ACLARACIONES
UPNECH/LP/002/2025

En la Ciudad de Chihuahua, capital del Estado del mismo nombre, siendo las 13:00 horas del día 13 de Febrero del 2025, se reúnen en la sala de Juntas de la Universidad Pedagógica Nacional del Estado De Chihuahua, ubicada en la calle Ahuehuate No.717, Col. Magisterial Universidad de esta Ciudad, encontrándose presente el Lic. Francisco Padilla Anguiano, Presidente del Comité; Lic. Héctor Gabriel Ontiveros Ríos en carácter de Secretario Técnico, la Lic. Ana Claudia López de Lara Chávez, el Lic. Jorge Domínguez Cordero, Ing. Andrés Contreras Hernández Vocales del Comité así como la Lic. Andrea Sánchez Giner en representación del titular del Órgano Interno De Control.

Acto seguido, se da inicio a la Junta de Aclaraciones de la Licitación Pública número **UPNECH/LP/002/2025 RELATIVA A LA CONTRATACIÓN DE LOS SERVICIOS DE VIGILANCIA PARA LAS UNIDADES DE LA UPNECH**, haciendo constar que se encuentra presente la C. KARELY MARTÍNEZ GARCÍA en representación de SECURUS MX S.A. DE C.V y el LIC. VICTOR ALVIDREZ JÍMENEZ en representación de SECUPROSA S.A. DE C.V. por lo que se procede a exhibir listado de las preguntas enviadas por correo electrónico a la dirección hontiveros@upnech.edu.mx, recibidos en fecha 11 de Febrero 2025, siendo la MORAL SECUPROSA S.A. DE C.V. signado por el LIC. FERNANDO RODRIGUEZ JABALERA se anexa un documento que contiene 2 PREGUNTAS, así mismo se tiene a la moral SECURUS MX S.A. DE C.V. en representación Vicente Emmanuel Nájera Juárez, representante legal, el cual incluye 1 pregunta mismos que fueron impresos y se ponen a la vista del comité , así como la carta intención de ambas morales.

Se da lectura a las preguntas planteadas SECUPROSA S.A. DE C.V

En relación al numeral **V. INSTRUCCIONES PARA ELABORAR LAS PROPUESTAS**, en el inciso **A) PROPUESTA TÉCNICA, Número 10. Documentación financiera y fiscal que deberá presentar:**

Tercera Viñeta, donde solicita Declaración Anual ante el SAT del Ejercicio 2024, al respecto me permito formular la siguiente,

ACLARACIÓN: La Declaración Anual ante el SAT del Ejercicio 2024, se encuentra en proceso de elaboración y se tiene como tiempo legal para presentarla ante la autoridad correspondiente, **hasta el último día del mes de marzo**, lo anterior según lo señalado por el artículo 76, fracción V, que se ubica en el Capítulo IX de la Ley del Impuesto Sobre la Renta, sin embargo para dar cumplimiento al documento que se menciona, podemos presentar la **Declaración Anual ante el SAT del Ejercicio 2023 y una carta compromiso en caso de resultar favorecido con el fallo de la presente licitación, a presentar la Declaración Anual ante el SAT del Ejercicio Fiscal de 2024**, una vez que transcurra el tiempo legal señalado en el artículo antes citado.

R: ultima declaración y acuse de recibo mensual o bimestral según sea el caso, presentada ante el s.a.t. del mes o bimestre inmediato anterior a la fecha del acto de presentación y apertura de propuestas al que se encuentra obligado el licitante

"2025, Año del Bicentenario de la Primera Constitución del Estado de Chihuahua"

Karely Martinez G



Penúltima Viñeta donde solicita Liquidación del Seguro Social con listado del SUA y el SIPARE del ejercicio fiscal 2024, al respecto me permito formular la siguiente,

ACLARACIÓN: Para cumplir con este requisito, requiero se me aclare, si será suficiente con presentar el último pago con listado del SUA y del SIPARE (diciembre 2024) o ¿se requiere presentar los pagos de todos los meses del ejercicio fiscal de 2024 con listado del SUA y del SIPARE?, **esto en razón del enorme volumen de documentos que se tendrían que anexar, en relación de todos los periodos de enero a diciembre de 2024.**

R: si última declaración y acuse de recibo bimestral presentada ante el IMSS inmediata anterior a la fecha de presentación y apertura de propuestas.

Se da lectura a las preguntas planteadas SECURUS MX S.A. DE C.V.

ASÍ MISMO EN EL APARTADO V INSTRUCCIONES PARA ELABORAR LAS PROPUESTAS A) PROPUESTA TÉCNICA NUMERAL 10 DE LAS PRESENTES BASES SOLICITAN LA DECLARACIÓN ANUAL DEL SAT POR EL EJERCICIO 2024, PUDIERA PRESENTARSE EN SU LUGAR LA DEL EJERCICIO 2023 YA QUE AUN NO SE VENDE EL PLAZO PARA LA PRESENTACIÓN DEL EJERCICIO 2024

R: Última declaración y acuse de recibo mensual o bimestral según sea el caso, presentada ante el s.a.t. del mes o bimestre inmediato anterior a la fecha del acto de presentación y apertura de propuestas al que se encuentra obligado el licitante

No habiendo más preguntas, dudas o aclaraciones se da por terminada la presente reunión, lo anterior con fundamento en el artículo 59 fracción V y VII de la Ley de Adquisiciones, Arrendamientos y Contratación del Estado de Chihuahua y firman para su constancia los que en ella intervienen.

**COMITÉ DE ADQUISICIONES, ARRENDAMIENTOS
Y SERVICIOS DE LA UNIVERSIDAD PEDAGÓGICA NACIONAL DEL ESTADO DE CHIHUAHUA.**

LIC. FRANCISCO PADILLA ANGUIANO PRESIDENTE	
LIC. HÉCTOR GABRIEL ONTIVEROS RIOS SECRETARIO TÉCNICO	
LIC. ANA CLAUDIA LÓPEZ DE LARA CHAVEZ VOCAL	
LIC. JORGE DOMINGUEZ CORDERO VOCAL	
ING. ANDRÉS CONTRERAS HERNÁNDEZ VOCAL	
LIC. ANDREA SÁNCHEZ GINER EN REPRESENTACIÓN DEL ORGANO INTERNO DE CONTROL	
KARELY MARTÍNEZ GARCÍA en representación de SECORUS S.A. DE C.V. LICITANTE	
VICTOR ALVÍDREZ JIMENEZ en representación de SECUPROSA S.A. DE C.V. LICITANTE	
<i>"2025, Año del Bicentenario de la Primera Constitución del Estado de Chihuahua"</i>	